

RODILLO DE COMPACTACION **MODELO : SD100 D (10TN)** **INGERSOLL RAND**

ESPECIFICACIONES TECNICAS

ESPECIFICACIONES : COMPACTACION

Carga lineal estática	27.5 Kg./cm.
Amplitud	1.45 mm
Frecuencia	30 Hz
Freno de servicio	Hidroestático
Dirección / Sistema de control	Hidráulico
Vibración / Sistema de impulsor	Hidráulico , variable
N° de rodillo vibratorio	1

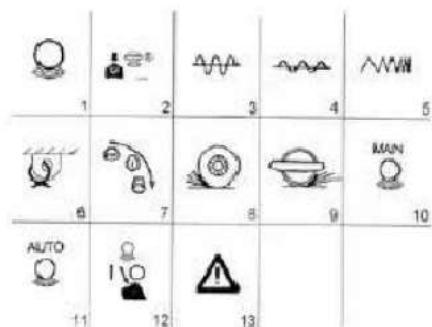
ESPECIFICACIONES : MOTOR

Fabricante / Modelo	Cummins / B3.9
Potencia	93.2 kW / 125 HP
Velocidad del motor	2400 Rpm
Consumo de combustible	

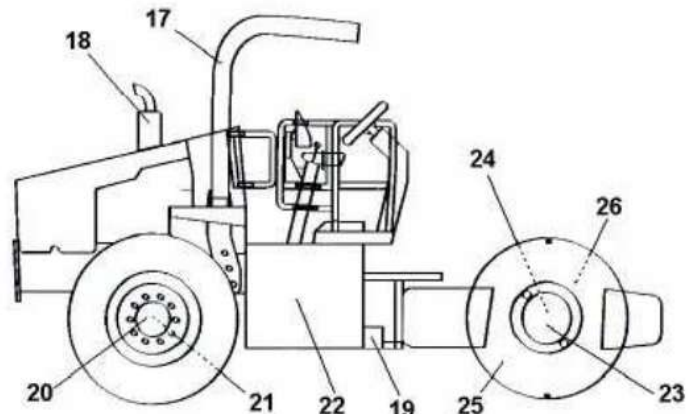
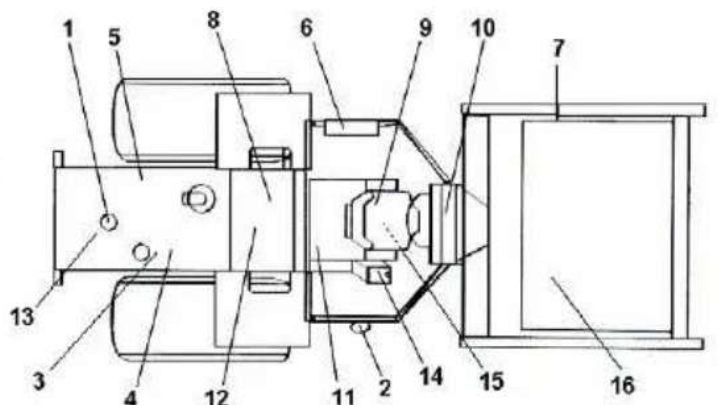
E. FILTRANTES	Cant.	Códigos	
Filtro de aceite	01	LF3345	Fleetguard
		P558616	Donaldson
Filtro de petróleo	01	FF5052	Fleetguard
		P550440	Donaldson
		P553004	Donaldson
Filtro separador de agua	01	FS1280	Fleetguard
		P551329	Donaldson
Filtro de línea	01	FF5079	Fleetguard
		P550974	Donaldson
Filtro de aire primario	01	AF1733KM	Fleetguard
		P182059	Donaldson
Filtro de aire secundario	01	AF4103	Fleetguard
		P119410	Donaldson
Filtro hidráulico	02	P550386	Donaldson
		HF6700	Fleetguard
Faja de ventilador	01	8PK-1385	

VOLUMEN LIQUIDOS	Galones	Característica
Deposito Hidráulico	54.0	DTE 26
Deposito de combustible	72.0	D2
Aceite excéntrica	15.0	SHC630
Aceite eje portador	0.3	SHC630
Aceite motor translación	0.3	80w90
Aceite diferencial y cubos	3.5	80w90
Motor Diesel	3.5	15 w 40
Refrigerante	4.5	

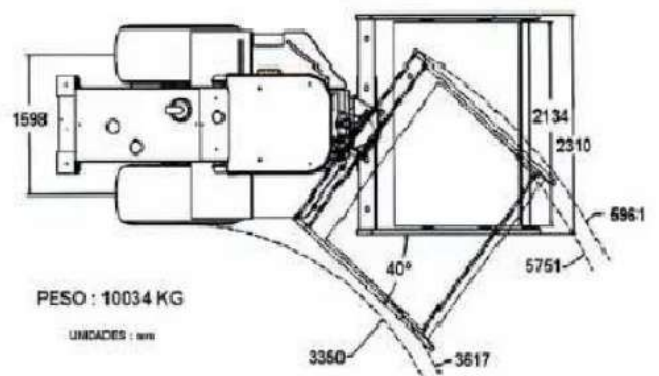
CONSUMIBLES	Cant	Código
Resilentes /800 horas uso	12	1330478 / volvo
Neumáticos / Altura cocada	02 / 26mm	()
Rola (espesor)	25.0 mm	



- 1 Vibración del rodillo
- 2 Control de vibración del rodillo
- 3 Alta amplitud
- 4 Baja amplitud
- 5 Frecuencia (vibración)
- 6 Interruptor de encendido
- 7 Punto de arranque
- 8 Freno contra patinado de ruedas
- 9 Freno contra patinado de rodillo
- 10 Control de vibración manual
- 11 Control de vibración automática
- 12 Modo de control de vibración
- 13 Precaución



ITEM	DESCRIPCION	ITEM	DESCRIPCION
1	Radiador	14	Controles de operación
2	Tapa de combustible	15	Batería
3	Filtros de combustible	16	Rola
4	Tapa llenado de aceite	17	Rops
5	Filtro de aceite motor	18	Silenciador
6	Tanque hidráulico	19	Articulación de giro
7	Engrasador de sello	20	Cubo planetario
8	Filtro hidráulico	21	Diferencial
9	Asiento de operador	22	Tanque de combustible
10	Tablero de mandos	23	Motor de avance
11	Main switch	24	Motor de vibración
12	Tren de bba hidráulicas	25	Resistentes de rola
13	Cooler aceite hidráulico	26	Tapón de aceite excéntrico



PESO : 10034 KG

UNIDADES : mm

